

Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Matte Premier bioBLUE



derprosa.com
ti-films.com

Super matte finish. Film made with
30% of resins obtained from renewable
biocircular resources of vegetable
origin














13H140 Matte Premier bioBLUE Wet
22H240 Matte Premier bioBLUE Thermal HE
27H240 Matte Premier bioBLUE Thermal HQ

Super matte finish. Film made with 30% of resins obtained from renewable biocircular resources of vegetable origin such as waste cooking oil (second generation feedstock)
Acabado súper mate. Film fabricado con un 30% de resinas obtenidas a partir de recursos biocirculares y renovables de origen vegetal como el aceite de cocina usado (materia prima de segunda generación)

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	Bio origin Origen bio	Stampable standard Estampable básico	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico co básico	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico
							
				Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Food contact approved OK contacto alimenticio	
							

Special features

Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Corona treatment
- * Easy to use
- * Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions
- * *Para todo tipo de trabajos, incluyendo la laminación a doble cara*
- * *Tratamiento corona*
- * *Fácil de usar*
- * *Compatible con acabados como spot UV or hot stamping*
- * *Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * *Portadas de libros*
- * *Revistas*
- * *Postales*
- * *Folletos y catálogos*
- * *Laminación de packaging*

Properties Propiedades	Wet	Thermal HE	Thermal HQ	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	13H140	22H240	27H240		
Thickness Espesor	13	22	27	µm	-
	0.6	1.0	1.1	Mills	
Yield Rendimiento	91.58	50.00	41.84	m²/kg	Internal method Método interno
	64 386	35 155	29 418	ln²/Lb	
Gloss Brillo	9	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	40	40	40	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.25	0.25	0.2	-	Internal method Método interno
Application temperature Temperatura de aplicación	-	95 - 115	95 - 115	°C	Internal method Método interno
	-	200 - 240	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 7.5	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	-	≥ 1.68	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job. ISCC PLUS certified product. Sustainability declarations available.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación. Producto certificado ISCC PLUS. Declaraciones de sostenibilidad disponibles.