

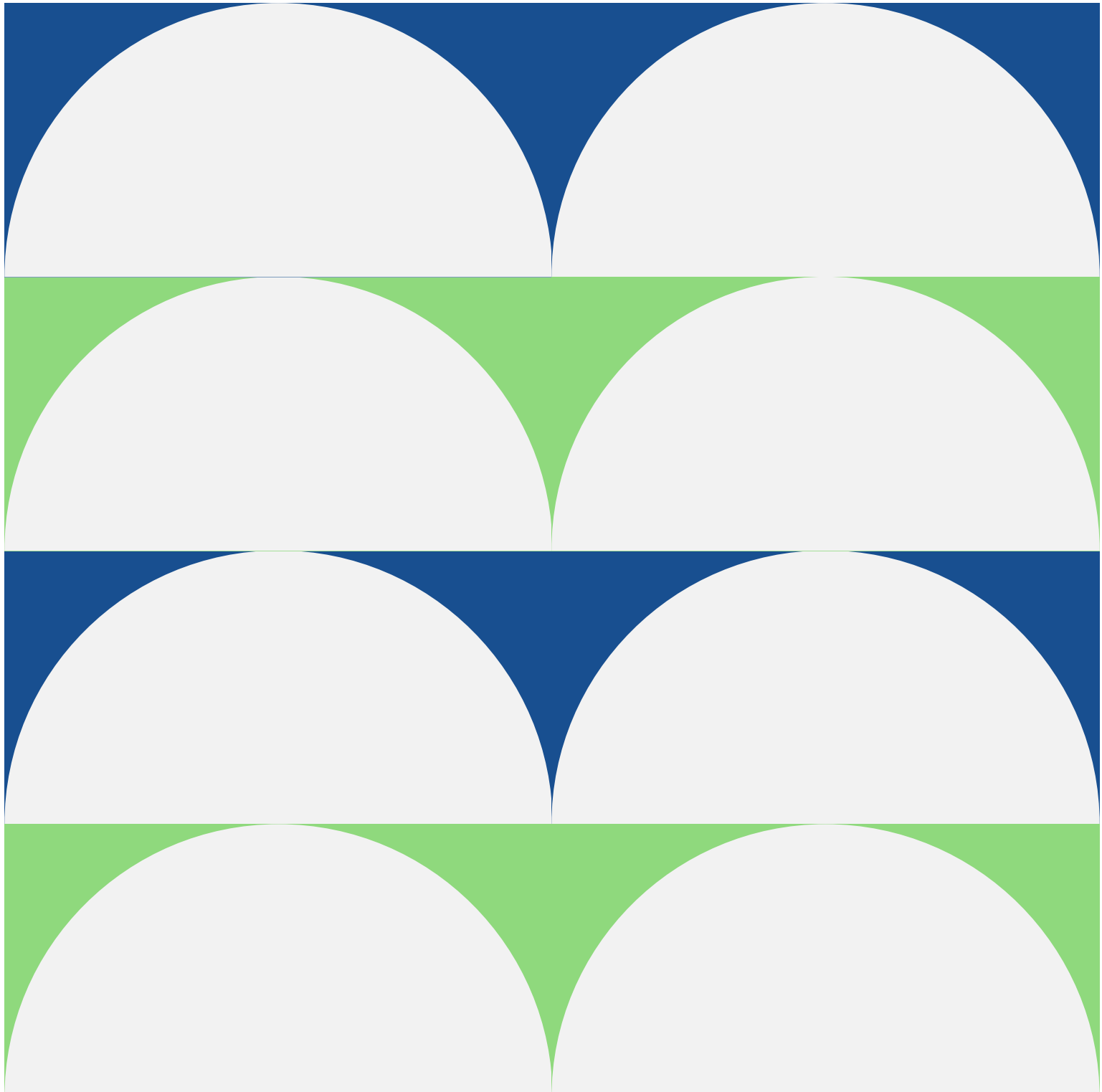
Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Gloss Premier bioBLUE



derprosa.com
ti-films.com

High gloss and excellent clarity. Film made with 30% of resins obtained from renewable biocircular resources of vegetable origin




11H130 Gloss Premier bioBLUE Wet
22H230 Gloss Premier bioBLUE Thermal HE
24H230 Gloss Premier bioBLUE Thermal HQ

High gloss and excellent clarity. Film made with 30% of resins from renewable biocircular resources of vegetable origin such as waste cooking oil (second generation feedstock)

Alto brillo y excelente claridad. Film fabricado con un 30% de resinas obtenidas a partir de recursos biocirculares y renovables de origen vegetal como el aceite de cocina usado (materia prima de segunda generación)

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Bio origin Origen bio	Stampable standard Estampable básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Food Contact OK contacto alimenticio
							

Special features

Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Easy to use
- * Corona treatment
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions
- * Para todo tipo de trabajos, incluyendo laminación a doble cara
- * Fácil de usar
- * Tratamiento corona
- * Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * Portadas de libros
- * Revistas
- * Postales
- * Folletos y catálogos
- * Laminación de packaging

Properties Propiedades	Wet	Thermal HE	Thermal HQ	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	11H130	22H230	24H230		
Thickness Espesor	11	22	24	µm	-
	0.5	1.0	1.0	Mills	
Yield Rendimiento	100.00	50.00	46.08	m²/kg	Internal method Método interno
	70 310	35 155	32 401	ln²/Lb	
Gloss Brillo	80	50	50	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	39	39	39	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.25	0.25	0.25	-	Internal method Método interno
Application temperature Temperatura de aplicación	-	95 - 115	95 - 115	°C	Internal method Método interno
	-	200 - 240	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 7.5	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	-	≥ 1.68	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job. ISCC PLUS certified product. Sustainability declarations available.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación. Producto certificado ISCC PLUS. Declaraciones de sostenibilidad disponibles.