

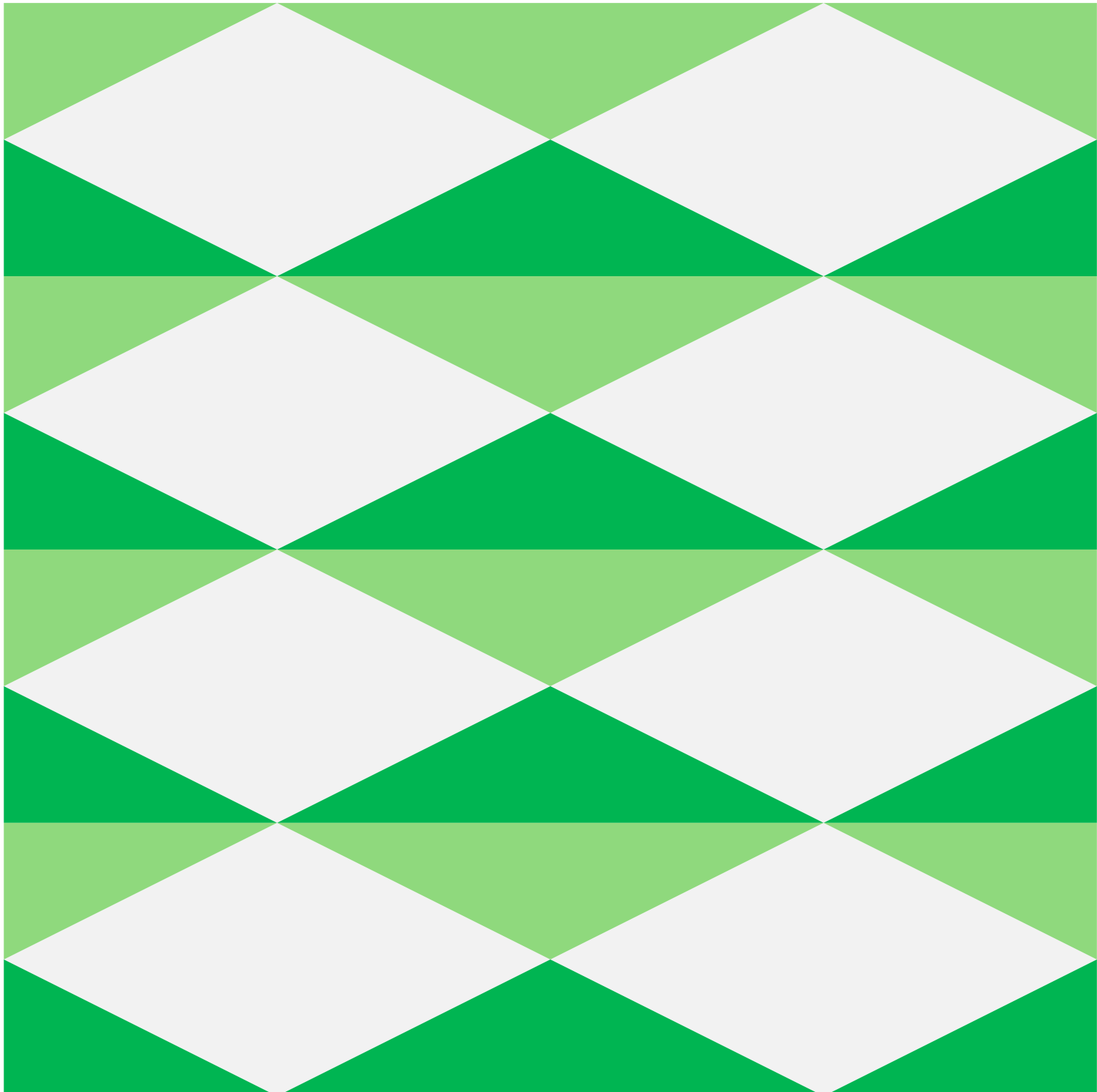
Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Matte DL Pro-Shield™ reLIFE 50



derprosa.com
ti-films.com

Extra matte film, specifically designed
to prevent any scratch on the surface.
Manufactured with 50% PCR
post-consumer chemically
recycled raw materials













17G144 Matte DL Pro-Shield™ reLIFE 50 Wet
30G244 Matte DL Pro-Shield™ reLIFE 50 Thermal

Extra matte film, specifically designed to prevent any scratch on the surface. Film made with 50% raw material obtained from chemically recycled post-consumer plastic waste (PCR).
Film extremadamente mate, específicamente diseñado para evitar cualquier tipo de arañazo en la superficie. Film fabricado con un 50% de materia prima procedente de residuos plásticos post-consumo (PCR) reciclados químicamente.

Main features

Características principales

| | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
| BOPP BOPP | Transparent Transparente | Matte Mate | Scratch Resistant Antirrayas | PCR raw materials Fabricados con material reciclado | Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt | Stampable standard Estampable básico | Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico | Wet Al frío, sin adhesivo | Thermal Termo |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Special features

Características destacadas

- * Maximum protection against scuffing, scratching and abrasion during the entire life cycle of the printed and laminated product: lamination process, transformation, logistics, point of sale and final user handling
- * Surface printable even after lamination with most UV inks
- * Specially recommended for all types of black or dark color backgrounds that make scratches more visible
- * Glueable and compatible with finishes such as spot UV or hot stamping (follow updated handling recommendations and tips from Derprosa)
- * *Máxima protección contra rasguños, arañazos y roces durante todo el ciclo de vida del producto impreso y laminado: proceso de laminación, transformación, logística, punto de venta y manipulación final del usuario*
- * *Imprimible en la superficie incluso después de la laminación con la mayoría de las tintas UV*
- * *Especialmente recomendado para fondos negros u oscuros que hacen que los arañazos sean más visibles*
- * *Colable y compatible con acabados como spot UV o hot stamping (consultar recomendaciones de uso de Derprosa actualizadas)*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Hard and soft book covers
- * Electronics packaging Rigid boxes
- * Premium prints
- * Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc
- * *Cubiertas de libros duros y blandas*
- * *Packaging electrónico*
- * *Cajas rígidas*
- * *Impresiones premium*
- * *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

| Properties Propiedades | Wet | Thermal | Units Unidades | Test method Métodos de ensayo |
|--|--------|---------|-------------------|-----------------------------------|
| | 17G144 | 30G244 | | |
| Thickness Espesor | 17 | 30 | µm | - |
| | 0.7 | 1.2 | Mills | |
| Yield Rendimiento | 62.03 | 37.04 | m²/kg | Internal method Método interno |
| | 43 617 | 26 041 | ln²/Lb | |
| Gloss (1) Brillo | 5 | 5 | % | Internal method Método interno |
| Dyne level Tensión superficial | 40 | 40 | mN/m | ASTM D 2578 |
| Coefficient of friction Coeficiente de fricción | 0.35 | 0.35 | - | ASTM D 1894 |
| Application temperature Temperatura de aplicación | - | 110-120 | °C | Internal method Método interno |
| | - | 230-250 | °F | |
| Lamination strength Fuerza de laminación | - | ≥ 7.5 | N/25.4mm | Internal method Método interno |
| | - | ≥ 1.80 | Lb/Inch | |

(1) Laminated over a black printed cardboard: Gardagloss art 300g/m²
Printing: Sakata master plus black. Printer: Heidelberg

(1) Laminado sobre soporte impreso negro: Gardagloss art 300g/m²
Impresión: Sakata master plus negro. Impresora: Heidelberg

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.