

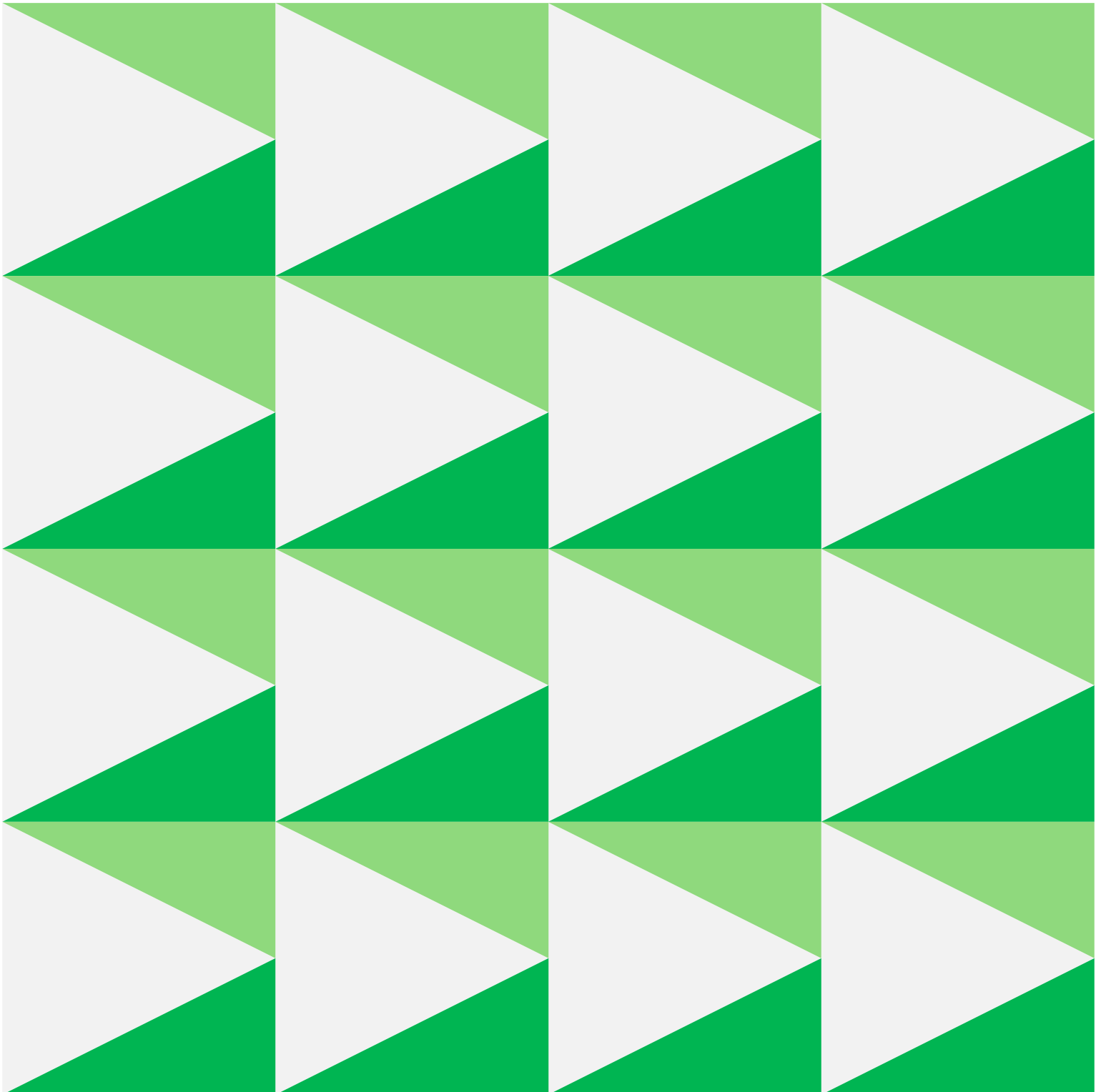
Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Matte Premier reLIFE 50



derprosa.com
ti-films.com

Super matte finish. Manufactured
with 50% PCR post-consumer
chemically recycled PP













27G240 Matte Premier reLIFE 50 Thermal

Super matte finish. Film partially made with raw material obtained from chemically recycled post-consumer plastic waste. PCR chemically recycled PP content: 50%
Acabado súper mate. Film fabricado parcialmente con materia prima procedente de residuos plásticos post-consumo reciclados químicamente. Contenido de PP PCR químico: 50%

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	PCR raw materials Fabricados con material reciclado	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Thermal Termo	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico	Digital Varnish 3D Standard Barniz digital 3D básico	OK contacto alimenticio Food Contact
									

Special features

Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Corona treatment
- * Easy to use
- * Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions
- * *Para todo tipo de trabajos, incluyendo la laminación a doble cara*
- * *Tratamiento corona*
- * *Fácil de usar*
- * *Compatible con acabados como spot UV or hot stamping*
- * *Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * *Portadas de libros*
- * *Revistas*
- * *Postales*
- * *Folletos y catálogos*
- * *Laminación de packaging*

Properties Propiedades	Thermal	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	27G240		
Thickness Espesor	27	µm	-
	1.1	Mills	
Yield Rendimiento	42.7	m²/kg	Internal method Método interno
	30 001	ln²/Lb	
Gloss Brillo	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	40	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.2	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	95 - 115	°C	Internal method Método interno
	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.