

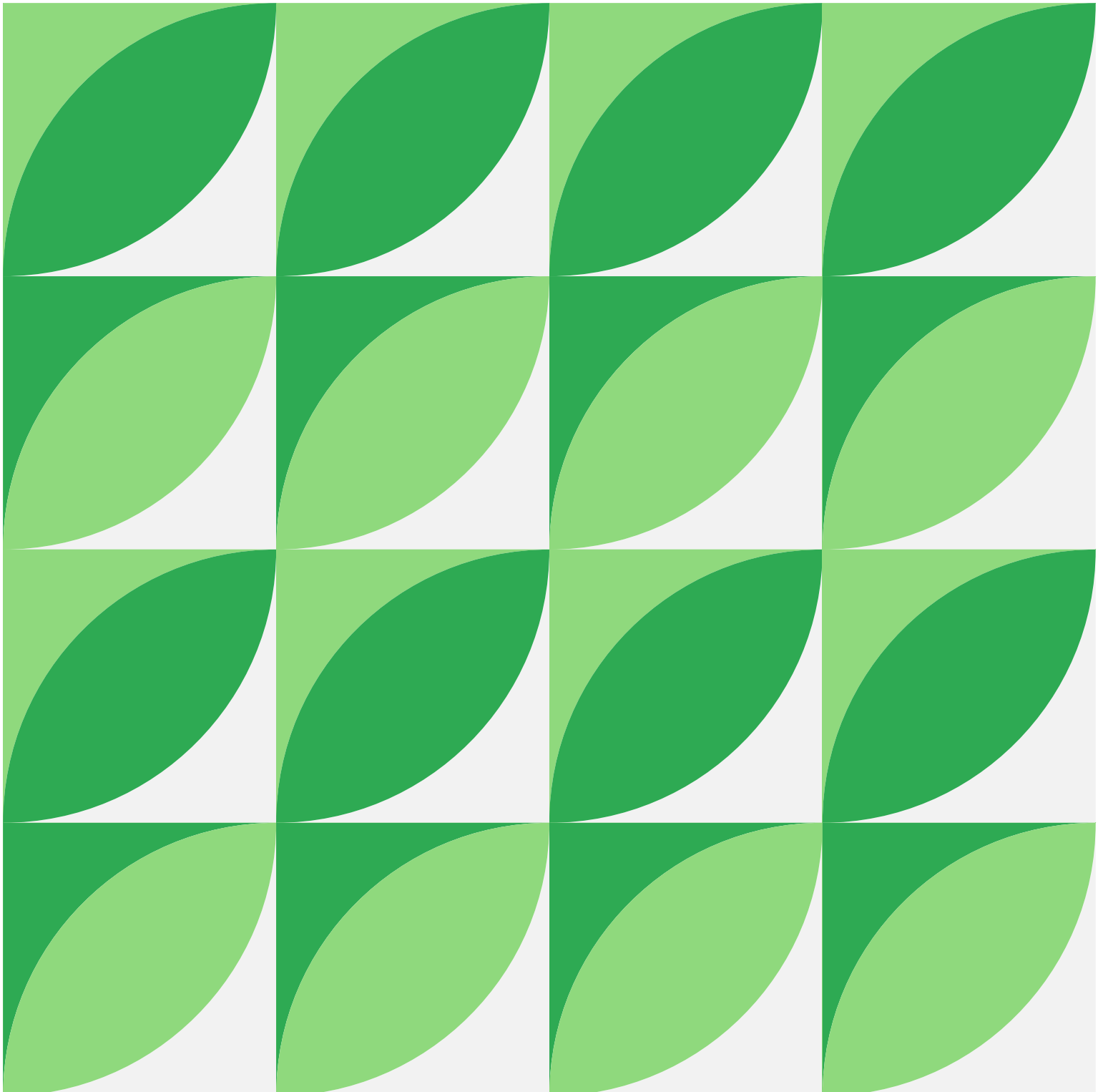
**Derprosa™**  
by Taghleef Industries

# Derprosa™ Gloss Nativia®



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

New generation of biodegradable  
films made from renewable resources



20N130 Gloss Nativia Wet

New bio-based lamination films made from renewable resources  
Nuevo film para laminación de base bio que proviene de recursos renovables

### Main features

#### Características principales

BOPLA BOPLA	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico	Wet Al frío, sin adhesivo
			Bio origin Origen bio	Biodegradable Biodegradable	Industrial compostable Compostable industrial	Food contact approved OK contacto alimenticio

### Special features

#### Características destacadas

- \* Excellent transparency and gloss
- \* The natural alternative for luxury packaging
- \* The film comes from renewable resources (plants) not from oil
- \* Biodegradable and industrially compostable
- \* Great barrier to grease and oils
- \* Excelente transparencia y brillo
- \* La alternativa natural para packaging de lujo
- \* El film proviene de recursos renovables (plantas) y no del petróleo
- \* Biodegradable y compostable industrialmente
- \* Gran barrera a grasas y aceites

### Typical applications

#### Aplicaciones habituales

- \* Short term flyers
- \* Packaging for organic and natural products
- \* Business cards, postcards
- \* Luxury bags
- \* Flyers de corta duración
- \* Packaging para productos orgánicos y naturales
- \* Tarjetas de visita, postales
- \* Bolsas de lujo

Properties Propiedades	Wet		Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	20N130			
Thickness Espesor	20		µm	-
	0.8		Mills	
Yield Rendimiento	40.3		m <sup>2</sup> /kg	Internal method Método interno
	28 335		ln <sup>2</sup> /Lb	
Gloss Brillo	75		%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	Outside treatment for adhesive application		mN/m	ASTM D 2578
	Inside treatment			
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.25		-	Internal method Método interno

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job. Follow updated handling recommendations and tips from Derprosa.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación y consultar recomendaciones de uso de Derprosa actualizadas.