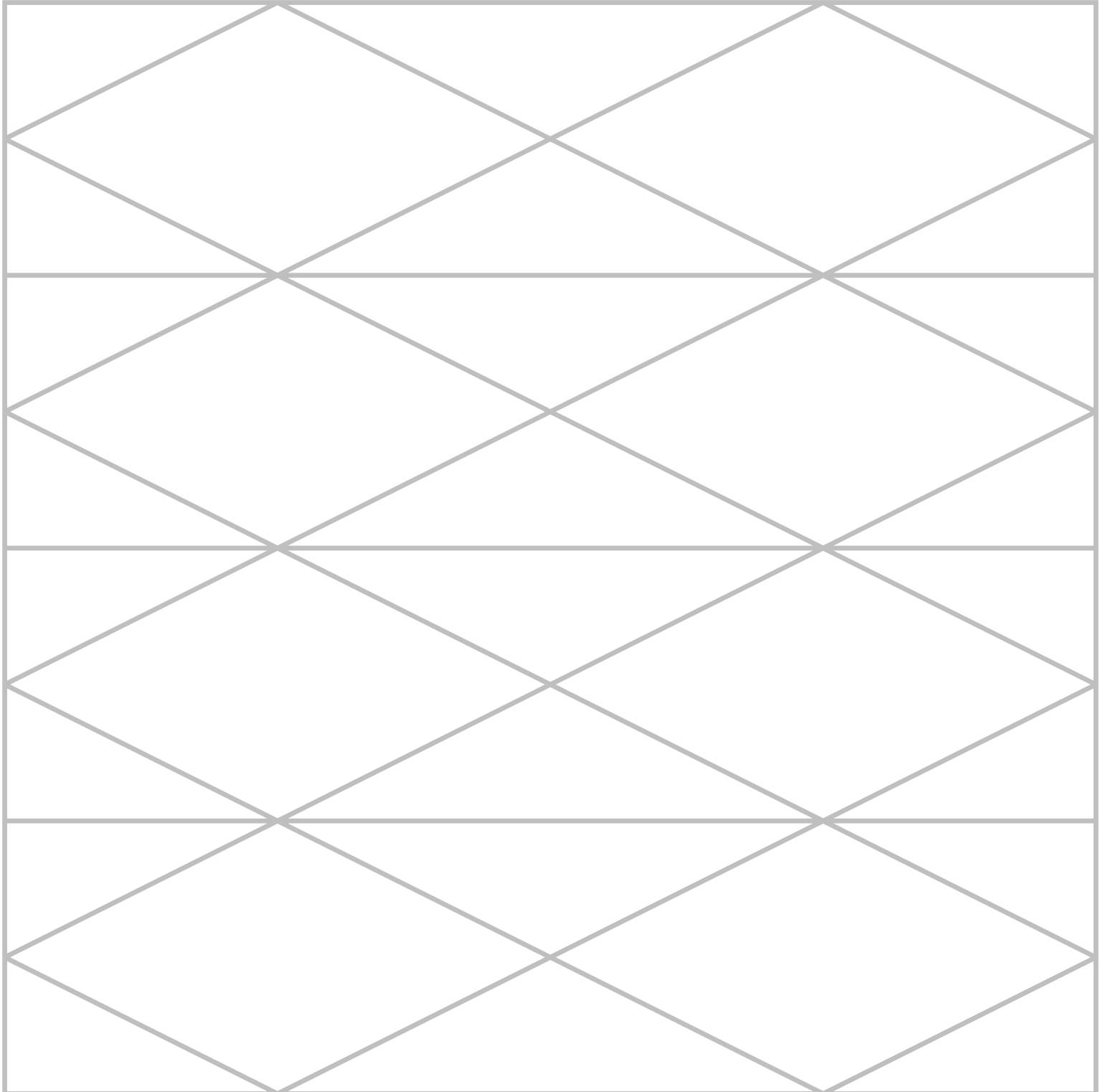


# Derprosa™ White Matte



derprosa.com  
ti-films.com

Pure white finish, totally opaque  
and without yellowing



25WT10 White Matte Wet  
35WT20 White Matte Thermal

Pure white finish, totally opaque and without yellowing  
*Acabado blanco puro, totalmente opaco y que no amarillea*

## Main features

### Características principales

BOPP <i>BOPP</i>	Opaque color printable <i>Opaco color imprimible</i>	Matte <i>Mate</i>	Glueable Hot-Melt <i>Colable Hot-Melt</i>	Stampable standard <i>Estampable básico</i>	Printable Offset UVI <i>Imprimible Offset UVI</i>	Screen printing varnish standard <i>Barniz serigráfico co básico</i>	Wet <i>Al frío, sin adhesivo</i>	Thermal <i>Termo</i>
								

## Special features

### Características destacadas

- \* Similar effect to paper and high UV-resistant
- \* Enhances the appearance of the packaging, providing greater protection and durability to the paper
- \* Better barrier to humidity than PET based film
- \* Compatible with finishes such as spot UV and hot stamping
- \* Food Approval
- \* Glueable, stampable and printable
- \* Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- \* *Aspecto similar al papel y alta resistencia a rayos UV*
- \* *Mejora la apariencia del packaging, aportando mayor protección y durabilidad que el papel*
- \* *Mejor barrera a la humedad que un film PET*
- \* *Compatible con acabados como spot UV o hot stamping*
- \* *Apto para el contacto alimentario*
- \* *Colable, estampable e imprimible*
- \* *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos) y serigrafía*

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Packaging lamination
- \* Lenticular applications
- \* Posters
- \* Cosmetic and jewelry packaging
- \* Electronics packaging
- \* Inner lining for cardboard boxes
- \* *Laminación de packaging*
- \* *Aplicación lenticular*
- \* *Pósters*
- \* *Packaging de cosméticos y joyas*
- \* *Packaging electrónico*
- \* *Forro interior para cajas de cartón*

Properties <i>Propiedades</i>	Wet	Thermal	Units <i>Unidades</i>	Test method <i>Métodos de ensayo</i>
	25WT10	35WT20		
Thickness <i>Espesor</i>	25	35	µm	-
	1.0	1.4	Mills	
Yield <i>Rendimiento</i>	44.4	31.75	m <sup>2</sup> /kg	Internal method <i>Método interno</i>
	31 249	22 321	ln <sup>2</sup> /Lb	
Light transmission <i>Transferencia de la Luz</i>	≤ 25	≤ 20	%	ASTM D 2457 45°
Whiteness <i>Blancura</i>	≥ 90	≥ 90	mN/m	ASTM D 2578
Gloss <i>Brillo</i>	15	15	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level <i>Tensión Superficial</i>	40	40	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction <i>Coefficiente de Fricción</i>	0.4	0.3	-	Internal method <i>Método interno</i>
Application temperature <i>Temperatura de Aplicación</i>	-	95-115	°C	Internal method <i>Método interno</i>
	-	200-240	°F	
Lamination strength <i>Fuerza de laminación</i>	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method <i>Método interno</i>
	-	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

*La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.*