

Derprosa™ Silver Matte



derprosa.com
ti-films.com

Luxury metallic finish with anti-scratch
and anti-fingerprint properties














20F162 Silver Matte Wet
30F262 Silver Matte Thermal

Luxury metallic finish with anti-scratch and anti-fingerprint properties
Film metalizado con propiedades anti-rayado y anti-huella

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Opaque metal printable Opaco metalizado	Matte Mate	Scratch Resistant Antirrayas	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Printable Offset oxidative Imprimible Offset oxidativo	Printable Offset UVI Imprimible Offset UVI	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico
								
				Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo			
								

Special features

Características destacadas

- * Printable substrate with with an excellent ink adhesion
- * Good scuff resistance to the printed ink
- * Glueable, stampable and printable
- * Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- * *Soporte imprimible con una excelente adhesión de la tinta*
- * *Buena resistencia al rayado de la tinta impresa*
- * *Colable, estampable e imprimible*
- * *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Brochures and catalogs
- * Postcards
- * Rigid boxes
- * Premium prints
- * Magazines
- * Luxury folding cartons such us perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc
- * *Folletos y catálogos*
- * *Postales*
- * *Cajas rígidas*
- * *Impresiones premium*
- * *Revistas*
- * *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties Propiedades	Wet	Thermal	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	20F162	30F262		
Thickness Espesor	20	30	µm	-
	0.8	1.3	Mills	
Yield Rendimiento	56.18	37.5	m ² /kg	Internal method Método interno
	39 500	26 333	ln ² /Lb	
Gloss Brillo	-	-	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	42	45	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.35	0.30	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	-	95-105	°C	Internal method Método interno
	-	200-220	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	-	≥ 1.12	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.