

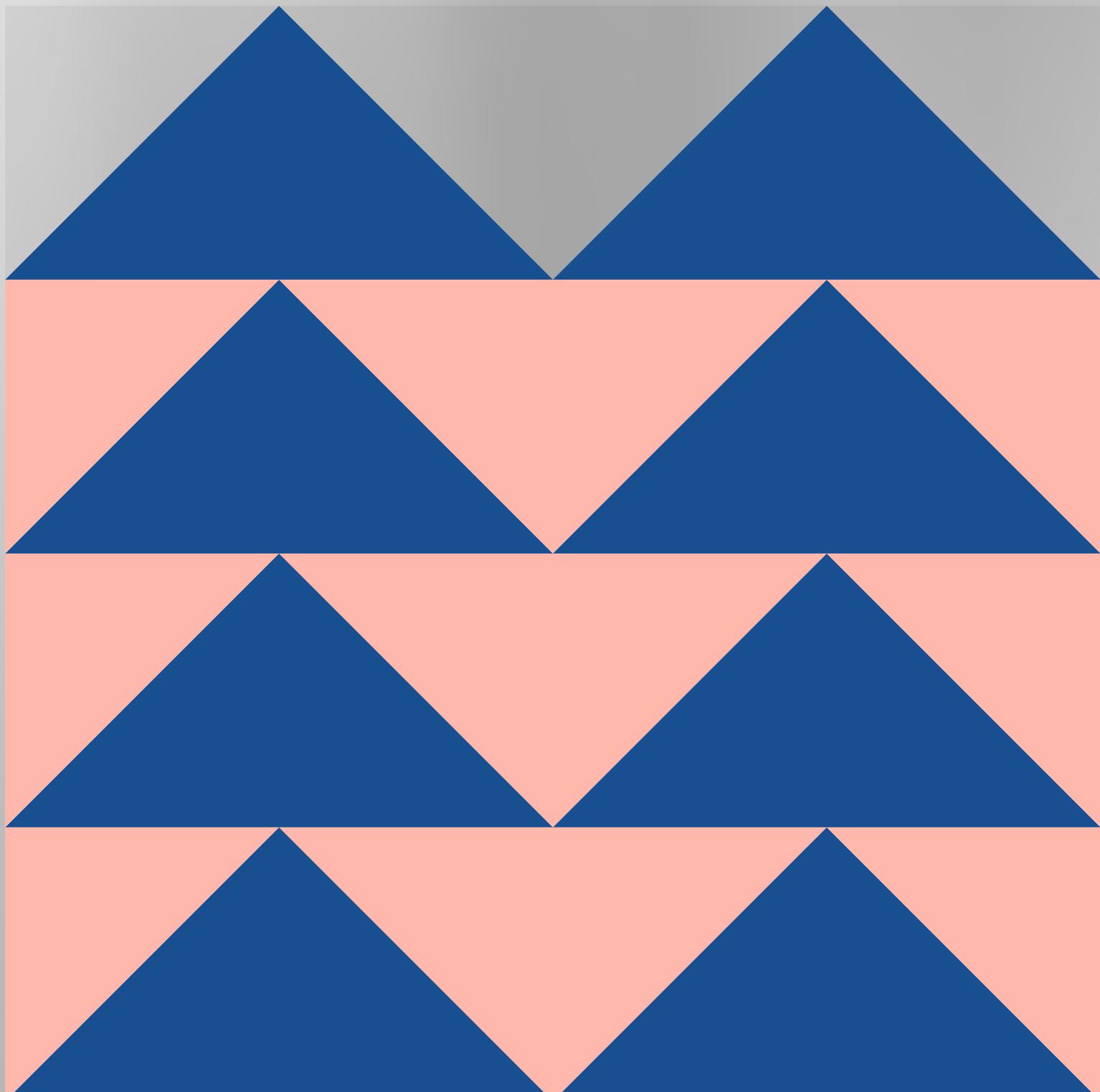
Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Silver Luminescence



derprosa.com
ti-films.com

Stunning metallic effects and
impressive definition of 3D varnish



32S261 Silver DL Luminescence Thermal

Luminescence. Stunning metallic effects and impressive definition of 3D varnish
Increíbles efectos metálicos y espectacular definición de barnices 3D**Main features****Características principales**

BOPP	Opaque metal printable Opaco metalizado	Matte	DL Soft touch® DL Soft touch®	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Printable oxidative Imprimible Offset oxidativo	Printable UVI Imprimible Offset UVI	Thermal Termo

Special features**Características destacadas**

- * Luminescence
- * 3D varnish applications compatible
- * Achieves fantastic eye-catching metallic holographic effects with the use of conventional inks
- * Silver hot foil stamping-like effect by applying a clear spot UV on top of the film
- * Glueable, stampable and printable
- * Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- * Luminiscencia
- * Especialmente indicado para aplicaciones de barnices 3D
- * Consigue fantásticos efectos holográficos usando tintas convencionales (no metálicas)
- * Efecto hot stamping al aplicar barnices transparentes sobre el film
- * Colable, estampable e imprimible
- * Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía

Typical applications**Aplicaciones habituales**

- * POP displays
- * Special events cards
- * Gift cards
- * Postcards
- * Applications where a visual attraction is required
- * POP displays
- * Tarjetas para eventos especiales
- * Tarjetas regalo
- * Postales
- * Aplicaciones en las que se requiere un toque distintivo

Properties Propiedades	Thermal 32S261	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	32 1.3	µm Mils	–
Yield Rendimiento	34.23 24 066	m²/kg In²/Lb	Internal method Método interno
Optical density Densidad óptica	1.8	%	Internal method Método interno
Dyne level Tensión superficial	> 45	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.75	–	Internal method Método interno
Application temperature Temperatura de aplicación	95-105 200-220	°C °F	Internal method Método interno
Lamination strength Fuerza de laminación	≥ 5 ≥ 1.12	N/25.4mm Lb/inch	Internal method Método interno

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.