

Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Matte DL Pro-Shield™ Curlstop



derprosa.com
ti-films.com

Nylon extra matte film,
specifically designed to prevent
any scratch on the surface



30V844 Matte DL Pro-Shield™ Curlstop Thermal

Nylon extra matte film, specifically designed to prevent any scratch on the surface
Film Nylon extra mate, específicamente diseñado para evitar cualquier tipo de arañazo en la superficie

Main features

Características principales

BOPP, Nylon <i>BOPP, Nylon</i>	Transparent <i>Transparente</i>	Matte <i>Mate</i>	Scratch Resistant <i>Antirrayas</i>	Glueable Hot-Melt <i>Colable Hot-Melt</i>	Stampable standard <i>Estampable básico</i>	Screen printing varnish standard <i>Barniz serigráfico básico</i>	Digital varnish 3D standard <i>Barniz digital 3D básico</i>	Thermal <i>Termo</i>
								

Special features

Características destacadas

- * Extremely resistant to curling
- * Maximum protection against scuffing, scratching and abrasion during the entire life cycle of the printed and laminated product: lamination process, transformation, logistics, point of sale and final user handling
- * Surface printable even after lamination with most UV inks
- * Specially recommended for all types of black or dark color backgrounds that make scratches more visible
- * Glueable and compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- * *Extremadamente resistente al curling*
- * *Máxima protección contra rasguños, arañazos y roces durante todo el ciclo de vida del producto impreso y laminado: proceso de laminación, transformación, logística, punto de venta y manipulación final del usuario*
- * *Imprimible en la superficie incluso después de la laminación con la mayoría de las tintas UV*
- * *Especialmente recomendado para fondos negros u oscuros que hacen que los arañazos sean más visibles*
- * *Colable y compatible con acabados como spot UV o hot stamping*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Perfect bound covers
- * *Encuadernación de tapa blanda*

Properties <i>Propiedades</i>	Thermal	Units <i>Unidades</i>	Test method <i>Métodos de ensayo</i>
	30V844		
Thickness <i>Espesor</i>	30	µm	-
	1.2	Mills	
Yield <i>Rendimiento</i>	31.8	m ² /kg	Internal method <i>Método interno</i>
	22 392	ln ² /Lb	
Gloss <i>Brillo</i>	≤ 10	%	Internal method <i>Método interno</i>
Surface tension <i>Tensión superficial</i>	≥ 38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction <i>Coefficiente de fricción</i>	≤ 0.5	-	ASTM D 1894
Application temperature <i>Temperatura de aplicación</i>	110-120	°C	Internal method <i>Método interno</i>
	230-248	°F	
Lamination strength <i>Fuerza de laminación</i>	≥ 10	N/25.4mm	Internal method <i>Método interno</i>
	≥ 2.24	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.