

Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Matte DL Pro-Shield™



derprosa.com
ti-films.com

Extra matte film, specifically designed
to prevent any scratch on the surface













17V144 Matte DL Pro-Shield™ Wet
30V244 Matte DL Pro-Shield™ Thermal

Extra matte film, specifically designed to prevent any scratch on the surface
Film extremadamente mate, específicamente diseñado para evitar cualquier tipo de arañazo en la superficie

Main features

Características principales

BOPP <i>BOPP</i>	Transparent <i>Transparente</i>	Matte <i>Mate</i>	Scratch Resistant <i>Antirrayas</i>	Glueable Hot-Melt <i>Colable Hot-Melt</i>	Stampable standard <i>Estampable básico</i>	Screen printing varnish standard <i>Barniz serigráfico básico</i>	Digital varnish 3D standard <i>Barniz digital 3D básico</i>	Wet <i>Al frío, sin adhesivo</i>	Thermal <i>Termo</i>
									

Special features

Características destacadas

- * Maximum protection against scuffing, scratching and abrasion during the entire life cycle of the printed and laminated product: lamination process, transformation, logistics, point of sale and final user handling
- * Surface printable even after lamination with most UV inks
- * Specially recommended for all types of black or dark color backgrounds that make scratches more visible
- * Glueable and compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- * *Máxima protección contra rasguños, arañazos y roces durante todo el ciclo de vida del producto impreso y laminado: proceso de laminación, transformación, logística, punto de venta y manipulación final del usuario*
- * *Imprimible en la superficie incluso después de la laminación con la mayoría de las tintas UV*
- * *Especialmente recomendado para fondos negros u oscuros que hacen que los arañazos sean más visibles*
- * *Colable y compatible con acabados como spot UV o hot stamping*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Hard and soft book covers
- * Electronics packaging Rigid boxes
- * Premium prints
- * Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc
- * *Cubiertas de libros duros y blandas*
- * *Packaging electrónico*
- * *Cajas rígidas*
- * *Impresiones premium*
- * *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties <i>Propiedades</i>	Wet	Thermal	Units <i>Unidades</i>	Test method <i>Métodos de ensayo</i>
	17V144	30V244		
Thickness <i>Espesor</i>	17	30	µm	-
	0.7	1.2	Mills	
Yield <i>Rendimiento</i>	62.03	37.04	m²/kg	Internal method <i>Método interno</i>
	43 617	26 041	ln²/Lb	
Gloss (1) <i>Brillo</i>	5	5	%	Internal method <i>Método interno</i>
Dyne level <i>Tensión superficial</i>	40	40	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction <i>Coefficiente de fricción</i>	0.35	0.35	-	ASTM D 1894
Application temperature <i>Temperatura de aplicación</i>	-	110-120	°C	Internal method <i>Método interno</i>
	-	230-250	°F	
Lamination strength <i>Fuerza de laminación</i>	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method <i>Método interno</i>
	-	≥ 1.80	Lb/Inch	

(1) Laminated over a black printed cardboard: Gardagloss art 300g/m²
Printing: Sakata master plus black. Printer: Heidelberg

(1) Laminado sobre soporte impreso negro: Gardagloss art 300g/m²
Impresión: Sakata master plus negro. Impresora: Heidelberg

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.