

Derprosa™  
by Taghleef Industries

# Derprosa™ DL Soft Touch® Endurance



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

Extra matte PET film with a pleasant  
and intense smooth effect















38F741 DL Soft Touch® Endurance Thermal  
75F741 DL Soft Touch® Endurance Thermal

Extra matte PET film with a pleasant and intense smooth effect  
Film PET extra mate con una textura suave y aterciopelada

## Main features

### Características principales

BOPET BOPET	Transparent Transparente	Matte Mate	DL Soft touch® DL Soft touch®	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Glueable other adhesives Colable con otros adhesivos	Stampable standard Estampable básico	Stampable high precision Estampable altas presta- ciones	Thermal Termo térmico
								
				Screen printing varnish standard Barniz serigrá- fico básico	Screen-printing varnish plus Barniz Serigrá- fico plus	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico		
								

## Special features

### Características destacadas

- \* Extra matte PET film with a pleasant and intense smooth effect
- \* Excellent mechanical properties, rigidity and dimensional stability
- \* Thanks to the DL Soft Touch® feel, it transmits a sensation of luxury and exclusivity
- \* Maximum respect to the original colors
- \* Does not become brittle with age
- \* *Film PET extra-mate de textura suave y aterciopelada*
- \* *Excelentes propiedades mecánicas, rigidez y estabilidad dimensional*
- \* *Gracias al acabado DL Soft Touch®, transmite sensación de lujo y exclusividad*
- \* *Máximo respeto a los colores originales*
- \* *No se deteriora con el paso del tiempo*

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Menus
- \* Flyers
- \* Posters
- \* Trading cards
- \* *Menús*
- \* *Flyers*
- \* *Posters*
- \* *Tarjetas de fidelización*

Properties Propiedades	Thermal	Thermal	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	38F741	75F741		
Thickness Espesor	38	75	µm	-
	1.5	3	Mills	
Yield Rendimiento	23.81	12.50	m²/kg	Internal method Método interno
	16 740	8 789	ln²/Lb	
Gloss Brillo	6	6	%	Internal method Método interno
Dyne level Tensión superficial	46	46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.55	0.55	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	110-150	110-150	°C	Internal method Método interno
	230-300	230-300	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	≥ 10	≥ 10	N/25.4mm	Internal method Método interno
	≥ 2.24	≥ 2.24	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.