

Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ DL Soft Touch® Prestige



derprosa.com
ti-films.com

The DL Soft Touch® effect, now
improved to the best performance

















18F141 DLSoft Touch® Prestige Wet 30I241 DLSoft Touch® Prestige Power-Stick
30F241 DLSoft Touch® Prestige Thermal

The DL Soft Touch® effect, now improved to the best performance
El efecto DL Soft Touch®, ahora con cualidades mejoradas

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	DL Soft touch® DL Soft touch®	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Glueable other adhesives Colable con otros adhesivos	Stampable standard Estampable básico	Stampable high precision Estampable altas presta- ciones	Screen prin- ting varnish standard Barniz serí- gráfico básico
								
				Screen-printing varnish plus Barniz Serigrá- fico plus	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Thermal digital & offset Termo digital & offset
								

Special features

Características destacadas

- * The best combination of an exclusive peach skin texture and superior bonding strength
- * Excellent contact clarity and enhances the original printed colors
- * Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- * Outstanding definition of thinner and solid laydowns applied with state-of-the-art 3D digital UV finishing technologies
- * High yield
- * Glueable, stampable and printable
- * Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- * *La mejor combinación de una exclusiva textura de piel de melocotón y una fuerza de adhesión superior*
- * *Excelente transparencia por contacto que resalta los colores impresos*
- * *Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación*
- * *Mejor definición de los trazos en aplicaciones de acabados de UV sectorizado 3D digital*
- * *Alto rendimiento*
- * *Colable, estampable e imprimible*
- * *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Hard and soft book covers
- * Electronics packaging
- * Rigid boxes
- * Chalkboards
- * Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewellery, luxury bags, etc
- * *Cubiertas de libros duras y blandas*
- * *Packaging electrónico*
- * *Cajas rígidas*
- * *Tarjetas de visita y comerciales*
- * *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties Propiedades	Wet 18F141	Thermal 30F241	Power-Stick 30I241	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	17 0.7	30 1.2	30 1.2	µm Mills	-
Yield Rendimiento	66.40 46 687	37.45 26 333	36.63 25 755	m²/kg ln²/Lb	Internal method Método interno
Gloss Brillo	7	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	≥ 46	≥ 46	≥ 46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.8	0.75	0.45	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	-	110-120 230-250	110-120 230-250	°C °F	Internal method Método interno
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	N/25.4mm Lb/Inch	Internal method Método interno

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.