

# Derprosa™ DL Soft Touch® Prestige



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

The DL Soft Touch® effect, now improved to the best performance
















18F141 DLSoft Touch® Prestige Wet  
30F241 DLSoft Touch® Prestige Thermal

The DL Soft Touch® effect, now improved to the best performance  
El efecto DL Soft Touch®, ahora con cualidades mejoradas

## Main features

### Características principales

BOPP <i>BOPP</i>	Transparent <i>Transparente</i>	Matte <i>Mate</i>	DL Soft touch® <i>DL Soft touch®</i>	Glueable Hot-Melt <i>Colable Hot-Melt</i>	Glueable other adhesives <i>Colable con otros adhesivos</i>	Stampable standard <i>Estampable básico</i>	Stampable high precision <i>Estampable altas presta- ciones</i>	
								
				Screen printing varnish standard <i>Barniz serigráfi- co básico</i>	Screen-printing varnish plus <i>Barniz Serigrá- fico plus</i>	Digital varnish 3D standard <i>Barniz digital 3D básico</i>	Wet <i>Al frío, sin adhesivo</i>	Thermal <i>Termo</i>
								

## Special features

### Características destacadas

- \* The best combination of an exclusive peach skin texture and superior bonding strength
- \* Excellent contact clarity and enhances the original printed colors
- \* Specially recommended for finishes such as spot UV, hot stamping, gluing and all kind of post lamination processes
- \* Outstanding definition of thinner and solid laydowns applied with state-of-the-art 3D digital UV finishing technologies
- \* High yield
- \* Glueable, stampable and printable
- \* Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- \* *La mejor combinación de una exclusiva textura de piel de melocotón y una fuerza de adhesión superior*
- \* *Excelente transparencia por contacto que resalta los colores impresos*
- \* *Especialmente recomendado para acabados como spot UV, hot stamping, encolado y todo tipo de procesos posteriores de laminación*
- \* *Mejor definición de los trazos en aplicaciones de acabados de UV sectorizado 3D digital*
- \* *Alto rendimiento*
- \* *Colable, estampable e imprimible*
- \* *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Hard and soft book covers
- \* Electronics packaging
- \* Rigid boxes
- \* Chalkboards
- \* Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewellery, luxury bags, etc
- \* *Cubiertas de libros duras y blandas*
- \* *Packaging electrónico*
- \* *Cajas rígidas*
- \* *Tarjetas de visita y comerciales*
- \* *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties <i>Propiedades</i>	Wet 18F141	Thermal 30F241	Units <i>Unidades</i>	Test method <i>Métodos de ensayo</i>
Thickness <i>Espesor</i>	17 0.7	30 1.2	µm Mills	–
Yield <i>Rendimiento</i>	66.2 46 563	37.5 26 333	m²/kg In²/Lb	Internal method <i>Método interno</i>
Gloss <i>Brillo</i>	7	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level <i>Tensión superficial</i>	≥ 46	≥ 46	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction <i>Coefficiente de fricción</i>	0.8	0.75	–	ASTM D 1894
Application temperature <i>Temperatura de aplicación</i>	–	110-120 230-250	°C °F	Internal method <i>Método interno</i>
Lamination strength <i>Fuerza de laminación</i>	–	≥ 7.5 ≥ 1.68	N/25.4mm Lb/Inch	Internal method <i>Método interno</i>

The information provided above is based on Taghlee Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghlee Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.