

Derprosa™ HD Linen DL Pro-Shield™



derprosa.com
ti-films.com

Lamination film with a unique texture
and high definition linen pattern



50L244 HD Linen Pro-Shield

Lamination film with a unique texture and high definition linen pattern
Film de laminación con una textura única y efecto lino de alta definición

Main features

Características principales

| | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|---|---|---|
| BOPP BOPP | Transparent Transparente | Matte Mate | Linen Linen | Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt | Stampable standard Estampable básico | Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico | Thermal Termo | Scratch Resistant Antirrayas |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Special features

Características destacadas

- * Specifically designed to draw the attention, playing with the clean, thick and tidy glossy lines
- * Scuff resistant surface
- * Excellent contact clarity
- * Our film structure provides a clean optical appearance that is consistent, durable, and long-lasting
- * Diseñado específicamente para cautivar su atención, jugando con líneas brillantes limpias, gruesas y ordenadas
- * Superficie muy resistente a los arañazos
- * Excelente claridad de contacto
- * La estructura de nuestro film proporciona una apariencia óptica limpia que es consistente y duradera

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Hard and soft book covers
- * Electronics packaging
- * Rigid boxes
- * Premium prints
- * Luxury folding cartons such as perfumes, cosmetics, spirits, jewelry, luxury shopping bags, etc
- * Cubiertas de libros duras y blandas
- * Packaging electrónico
- * Cajas rígidas
- * Impresiones premium
- * Packaging de lujo como perfumes, cosméticos, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc

| Properties Propiedades | Thermal | Units Unidades | Test method Métodos de ensayo |
|--|---------|-------------------|-----------------------------------|
| | 50L244 | | |
| Thickness Espesor | 50 | µm | - |
| | 2 | Mills | |
| Yield Rendimiento | 28.17 | m²/kg | Internal method Método interno |
| | 19 806 | ln²/Lb | |
| Gloss* Brillo | 13 | % | Internal method Método interno |
| Coefficient of friction Coeficiente de fricción | ≤ 0.4 | - | ASTM D 1894 |
| Maximum roughness profile Perfil de rugosidad máxima (Rz) | 12.0 | µ | ISO EN 4288 |
| Application temperature Temperatura de aplicación | 95-115 | °C | Internal method Método interno |
| | 200-240 | °F | |
| Lamination strength** Fuerza de laminación | ≥ 7.5 | N/25.4mm | Internal method Método interno |
| | ≥ 1.80 | Lb/Inch | |

* Laminated on top of a black cardboard

** Carboard: CreatorStar 300g/m²; Printing: offset black printed

* Laminado sobre cartón negro

** Soporte: CreatorStar 300g/m²; Impresión: impreso en negro offset

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.