



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

Super matte finish










13F140 Matte Wet  
20F240 Matte Thermal HE Lite  
22F240 Matte Thermal HE  
27F240 Matte Thermal HQ  
27D240 Matte Digi-Stick  
35D240 Matte Digi-Stick  
27I240 Matte Power-Stick

Super matte finish  
Acabado súper matte

## Main features

### Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico	Digital Varnish 3D Standard Barniz digital 3D básico	Wet Al frío, sin adhesivo
							
			Thermal Termo	Thermal Digital & Offset Termo Digital & Offset	OK contacto alimenticio Food Contact		
							

## Special features

### Características destacadas

- \* Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- \* Corona treatment
- \* Easy to use
- \* Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- \* Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
- \* Thermal versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick
- \* Para todo tipo de trabajos, incluyendo la laminación a doble cara
- \* Tratamiento corona
- \* Fácil de usar
- \* Compatible con acabados como spot UV or hot stamping
- \* Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos
- \* Versiones Termo disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Book covers
- \* Magazines
- \* Postcards
- \* Brochures and catalogs
- \* Packaging lamination
- \* Portadas de libros
- \* Revistas
- \* Postales
- \* Folletos y catálogos
- \* Laminación de packaging

Properties Propiedades	Wet	Thermal HE Lite	Thermal HE	Thermal HQ	Digi-Stick	Digi-Stick	Power-Stick	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	13F140	20F240	22F240	27F240	27D240	35D240	27I240		
Thickness Espesor	13	20	22	27	27	35	27	µm	-
	0.6	0.79	1.0	1.1	1.1	1.4	1.1	Mills	
Yield Rendimiento	91.58	54.9	50.00	41.84	42.02	32.36	41.84	m²/kg	Internal method Método interno
	64 386	38 632	35 155	29 418	29 542	22 754	29 418	ln²/Lb	
Gloss Brillo	9	6	6	6	6	6	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	40	40	40	40	38	38	38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.25	0.20	0.25	0.2	0.2	0.2	0.2	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	-	95 - 115	95 - 115	95 - 115	95 - 115	110 - 120	95 - 115	°C	Internal method Método Interno
	-	200 - 240	200 - 240	200 - 240	200 - 240	230 - 250	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 8	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	-	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.80	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.