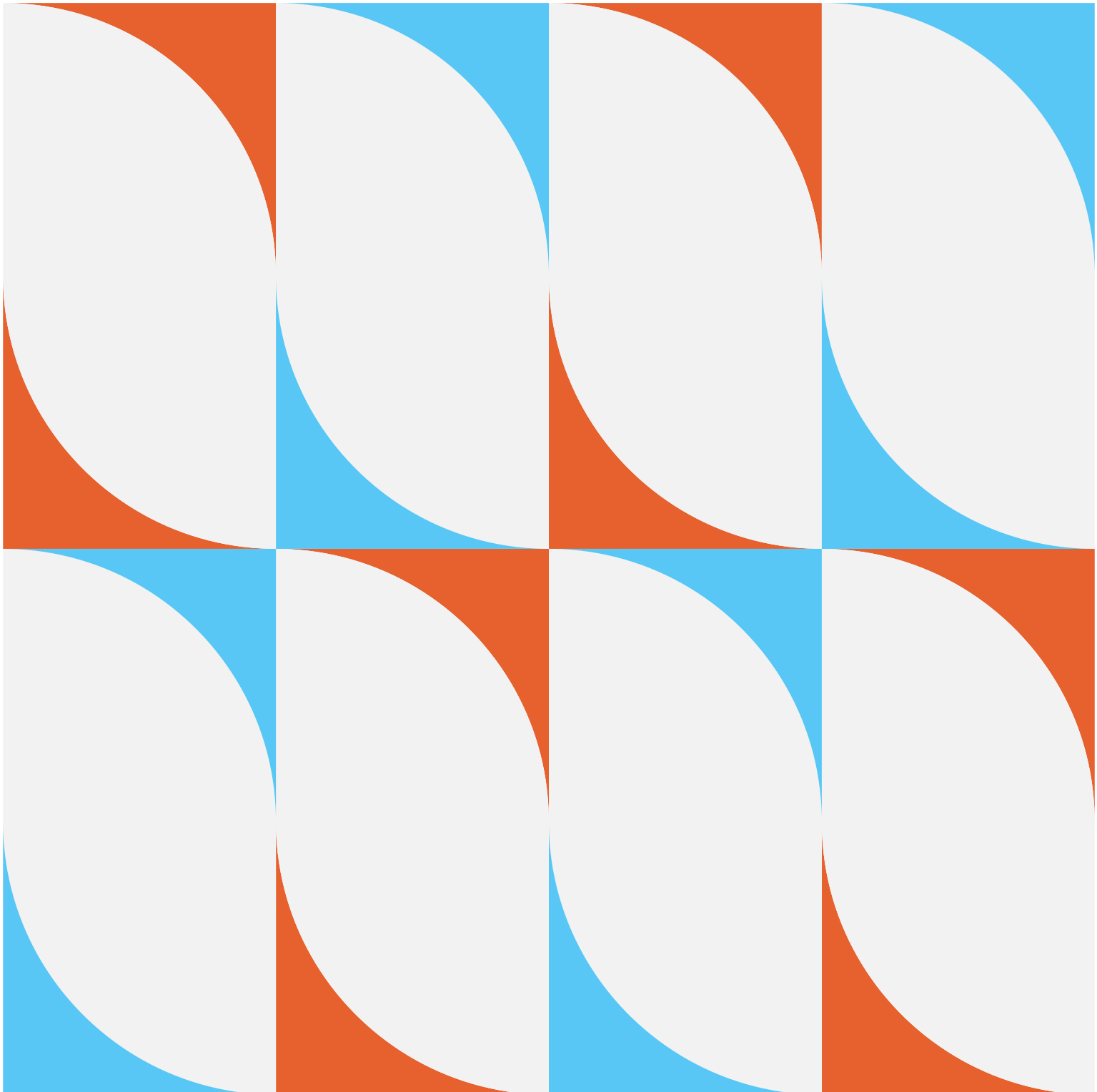




derprosa.com
ti-films.com

PET gloss film for thermal lamination



22F730 PET Gloss Endurance Thermal
30F730 PET Gloss Endurance Thermal
42F730 PET Gloss Endurance Thermal
75F730 PET Gloss Endurance Thermal
5MF730 PET Gloss Endurance Thermal

PET gloss film for thermal lamination
Film PET brillo para laminación termo

Main features

Características principales

BOPET BOPET	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico co básico	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Thermal Termo
							

Special features

Características destacadas

- * Superior mechanical properties
- * High tensile, tear and impact strength that is retained even after lamination
- * Excellent scratch resistance, the best choice for projects requiring toughness and durability, such as thick heavy weight paper, cardboard, sheet lamination and post lamination applications including embossing
- * High dimensional stability at elevated temperatures
- * It's available in a variety of gauges, for one-and two-sided lamination & encapsulation
- * *Propiedades mecánicas superiores*
- * *Alta resistencia a la tracción, al desgarro y al impacto, que se mantiene incluso después de la laminación*
- * *Excelente resistencia al rayado, la mejor elección para aquellos proyectos que requieren rigidez y durabilidad, como laminación de gramajes gruesos, cartón, pliegos y procesos post laminación incluyendo estampados*
- * *Gran estabilidad dimensional a temperaturas elevadas isponible en varios espesores, para laminación a una y doble cara*

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Menus
- * Case bound covers
- * Gift cards
- * Posters
- * Maps
- * Packaging
- * *Menús*
- * *Encuadernación de tapa dura*
- * *Tarjetas de regalo*
- * *Posters*
- * *Mapas*
- * *Packaging*

Properties Propiedades	Thermal	Thermal	Thermal	Thermal	Thermal	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	22F730	30F730	42F730	75F730	5MF730		
Thickness Espesor	22	30	42	75	125	µm	-
	0.9	1.2	1.7	3.0	5.0	Mills	
Yield Rendimiento	39.53	30.30	22.78	13.40	7.81	m²/kg	Internal method Método Interno
	27 791	21 306	16 016	9 425	5 493	ln²/Lb	
Wetting tension (BOPET side) Wetting tension (BOPET side)	≥38	≥38	≥38	≥38	≥38	Dyne	ASTM D 2578
Application temperature Temperatura de aplicación	110 - 130	110 - 130	110 - 130	110 - 130	110 - 130	°C	Internal method Método interno
	230 -260	230 -260	230 -260	230 -260	230 -260	°F	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.