

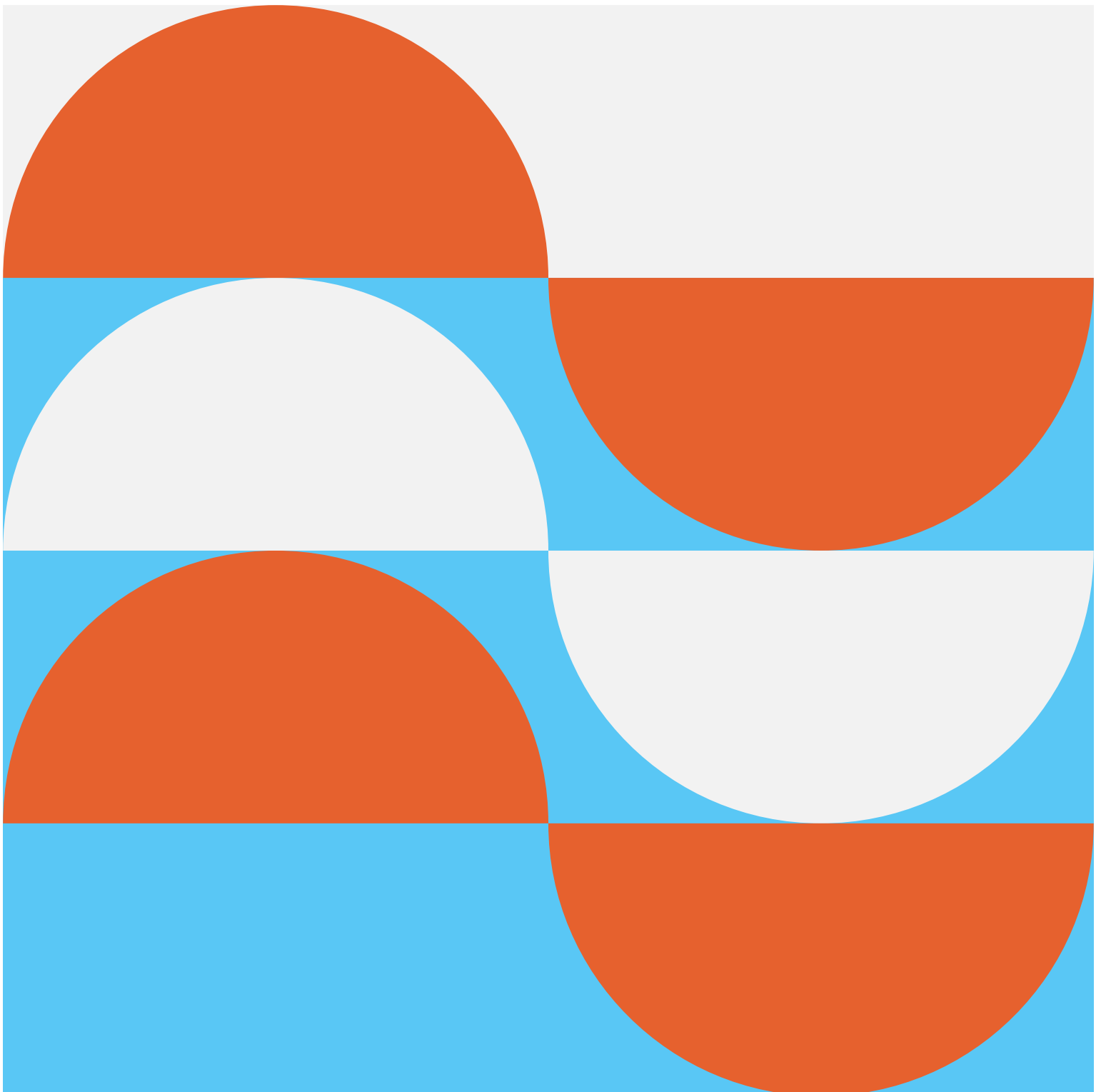
**Derprosa™**  
by Taghleef Industries

# Derprosa™ Gloss GSP



[derprosa.com](http://derprosa.com)  
[ti-films.com](http://ti-films.com)

High gloss, glueable,  
stampable and printable

















20F101 Gloss GSP Wet  
30F201 Gloss GSP Thermal

High gloss, glueable, stampable and printable  
Film alto brillo colable, estampable e imprimible

## Main features

### Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Glueable other adhesives Colable con otros adhesivos	Stampable standard Estampable básico	Stampable high precision Estampable altas presta- ciones	Printable Offset oxidative Imprimible Offset oxidativo	Printable Offset UV1 Imprimible Offset UV1
								
				Screen printing varnish standard Barniz serigrá- co básico	Screen-printing varnish plus Barniz Serigrá- fico plus	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo
								

## Special features

### Características destacadas

- \* High gloss and transparency
- \* Excellent surface adhesion of most of glues, coatings, UV inks and foils
- \* Highly productive film with a very easy snap and better slip performance than PET based films
- \* Best alternative to acetate, PET and acrylic coated films
- \* Printable by traditional offset with oxidative inks (specifically for non-porous materials), offset UV and screen printing
- \* *Alto brillo y transparencia*
- \* *Superficie con excelente adhesión a la mayoría de pegamentos, barnices, tintas UV y stampings*
- \* *Film muy eficiente, fácil de cortar y mejores propiedades de deslizamiento que un film PET*
- \* *La mejor alternativa a films de acetato, PET alto brillo o acrílicos*
- \* *Imprimible por offset tradicional usando tintas oxidativas (específicas para materiales no porosos), offset UV y serigrafía*

## Typical applications

### Aplicaciones habituales

- \* Book covers
- \* Magazines and yearbooks
- \* Postcards
- \* Brochures and catalogs
- \* Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc
- \* *Portadas de libros*
- \* *Revistas y anuarios*
- \* *Postales*
- \* *Folletos y catálogos*
- \* *Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc*

Properties Propiedades	Wet	Thermal	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	20F101	30F201		
Thickness Espesor	20	30	µm	-
	0.8	1.2	Mills	
Yield Rendimiento	53.5	35.59	m <sup>2</sup> /kg	Internal method Método Interno
	37 619	25 021	ln <sup>2</sup> /Lb	
Gloss Brillo	85	55	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial	≥ 40	44	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.45	0.45	-	Internal method Método Interno
Application temperature Temperatura de aplicación	-	95 - 115	°C	Internal method Método Interno
	-	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método Interno
	-	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghlee Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghlee Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.