

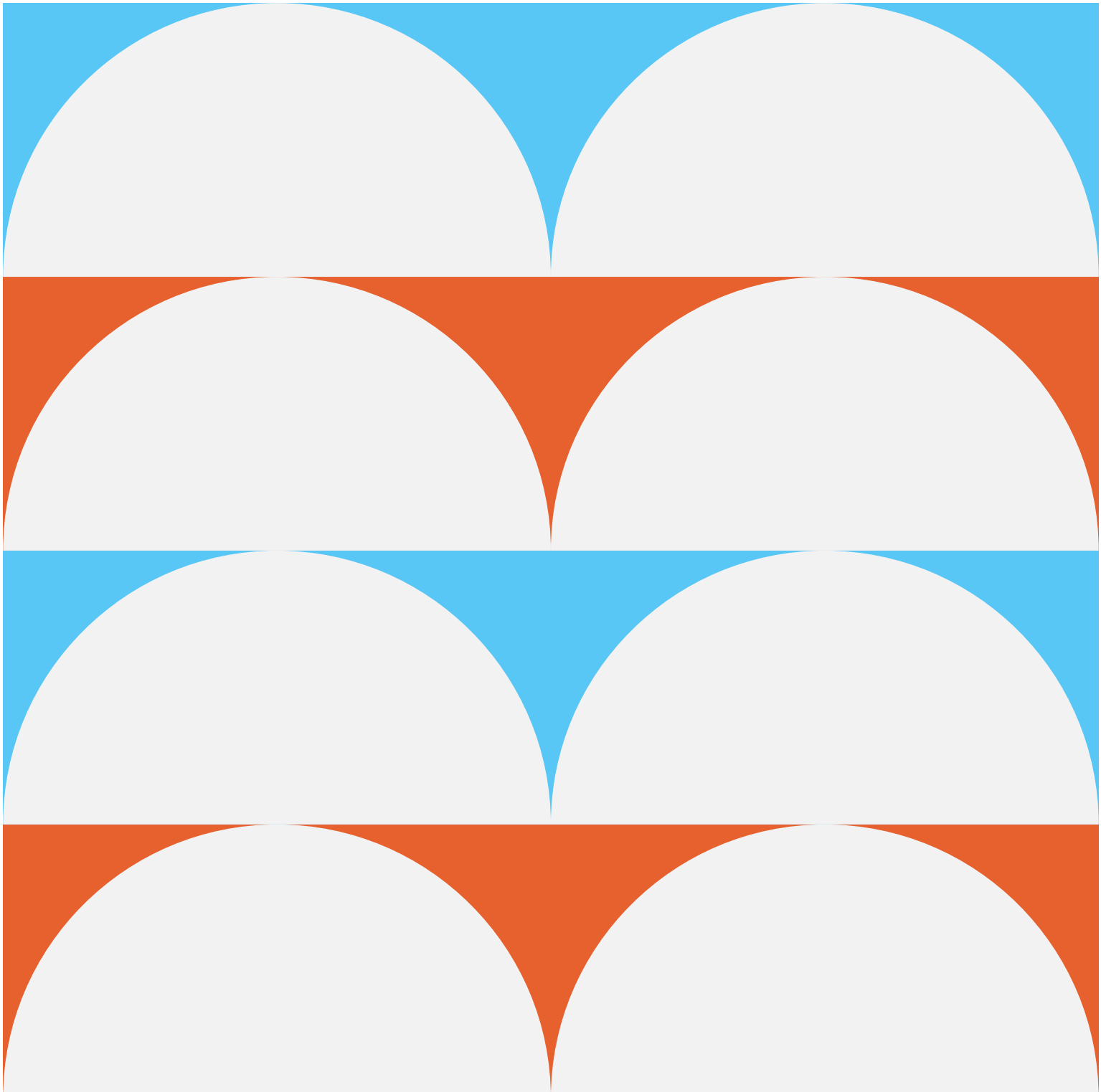
Derprosa™
by Taghleef Industries

Derprosa™ Gloss Premier



derprosa.com
ti-films.com

High gloss and excellent clarity



11F130 Gloss Wet
20F230 Gloss Thermal HE Lite
22F230 Gloss Thermal HE
24F230 Gloss Thermal HQ
24D230 Gloss Digi-Stick
35D230 Gloss Digi-Stick
24I230 Gloss Power-Stick

High gloss and excellent clarity
Alto brillo y excelente claridad

Main features

Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Stampable standard Estampable básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Thermal digital & offset Termo digital & offset	Food Contact OK contacto alimenticio
--------------	-----------------------------	-----------------	---	---------------------------------	------------------	--	--



Special features

Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Easy to use
- * Corona treatment
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
- * THERMAL versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick
- * Para todo tipo de trabajos, incluyendo laminación a doble cara
- * Fácil de usar
- * Tratamiento corona
- * Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos
- * Versiones TERMO disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick

Typical applications

Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * Portadas de libros
- * Revistas
- * Postales
- * Folletos y catálogos
- * Laminación de packaging

Properties Propiedades	Wet 11F130	Thermal HE Lite 20F230	Thermal HE 22F230	Thermal HQ 24F230	Digi-Stick 24D230	Digi-Stick 35D230	Power-Stick 24I230	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	11 0.5	20 0.79	22 1.0	24 1.0	24 1.0	35 1.4	24 1.0	µm Mills	-
Yield Rendimiento	100.00 70 310	54.9 38 632	50.00 35 155	46.08 32 401	45.66 32 105	31.15 21 903	43.86 30 838	m ² /kg In ² /Lb	Internal method Método interno
Gloss Brillo	80	50	50	50	45	45	45	%	ASTM D 2457 45°
Dyne Level Tensión Superficial	39	39	39	39	36	36	38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	- -	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	110 - 120 230 - 250	95 - 115 200 - 240	°C °F	Internal method Método Interno
Lamination Strength Fuerza de Laminación		≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 8 ≥ 1.80	≥ 7.5 ≥ 1.68	N/25.4mm Lb/Inch	Internal method Método Interno

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.