

DERPROSA™ SANDY ORIGINAL

SPECIFICATION SHEET
HOJA INFORMATIVA

BOPP

WET
THERMAL

38S140
50S240

EN Sensational matte film with a sandy, gritty texture.

ES Film mate con una sensacional textura arenosa.

SPECIAL FEATURES

- Sensational matte film with a sandy, gritty texture
- Extra protection for printed jobs compared to varnishing
- Good performance against scuffing
- Stability and consistency for the printed and laminated materials
- Glueable and compatible with finishes such as spot UV or hot stamping (follow updated handling recommendations and tips from Derprosa)

TYPICAL APPLICATIONS

- Hard and soft book covers
- Cosmetic and jewelry packaging
- Electronics packaging
- Rigid boxes
- Business and trading cards
- Chalkboards
- Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Film mate con una sensacional textura arenosa
- Protección adicional para el trabajo impreso en comparación con barnizado
- Buen comportamiento contra arañazos
- Mayor estabilidad y consistencia en el acabado del producto final
- Colable y compatible con acabados como spot UV o hot stamping (consultar recomendaciones de uso de Derprosa actualizadas)

APLICACIONES HABITUALES

- Cubiertas de libros duras y blandas
- Packaging de cosméticos y joyas
- Packaging electrónico
- Cajas rígidas
- Tarjetas de visita y comerciales
- Pizarras para usar con tiza
- Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas joyería, bolsas de lujo, etc.

PROPERTIES PROPIEDADES	SANDY ORIGINAL WET	SANDY ORIGINAL THERMAL	UNITS UNIDADES	TEST METHOD MÉTODO DE ENSAYO
	38S140	50S240		
Thickness Espesor	38	50	µm	-
	1.5	2	Mills	
Yield Rendimiento	53.76	31.06	m²/kg	Internal Method Método Interno
	37 801	21 835	ln²/Lb	
Gloss Brillo	12	9	%	ASTM D 2457 45°
Dyne Level Tensión Superficial	≥ 38	≥ 38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.5	0.5	-	ASTM D 1894
Perfil de rugosidad máxima Maximum roughness profile	Rz > 15	Rz > 15	µ	ISO EN 4288
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110-120	°C	Internal Method Método Interno
	-	230-250	°F	
Lamination Strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal Method Método Interno
	-	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L.U. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job. Derprosa's handling recommendations should always be observed.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L.U., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación. Se recomienda consultar siempre las recomendaciones de uso de Derprosa.

Ed. 2019/05/A