

# DERPROSA™ MATTE DL PRO-SHIELD™

SPECIFICATION SHEET  
HOJA INFORMATIVA

BOPP

WET  
THERMAL

17V144  
30V244

**EN** Extra matte film, specifically designed to prevent any scratch on the surface.

**ES** Film extremadamente mate, específicamente diseñado para evitar cualquier tipo de arañazo en la superficie.

## SPECIAL FEATURES

- Maximum protection against scuffing, scratching and abrasion during the entire life cycle of the printed and laminated product: lamination process, transformation, logistics, point of sale and final user handling
- Surface printable even after lamination with most UV inks
- Specially recommended for all types of black or dark color backgrounds that make scratches more visible
- Glueable and compatible with finishes such as spot UV or hot stamping (follow updated handling recommendations and tips from Derprosa)

## TYPICAL APPLICATIONS

- Hard and soft book covers
- Electronics packaging
- Rigid boxes
- Premium prints
- Luxury folding cartons such as perfumes, spirits, jewelry, luxury bags, etc.

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Máxima protección contra rasguños, arañazos y roces durante todo el ciclo de vida del producto impreso y laminado: proceso de laminación, transformación, logística, punto de venta y manipulación final del usuario
- Imprimible en la superficie incluso después de la laminación con la mayoría de las tintas UV
- Especialmente recomendado para fondos negros u oscuros que hacen que los arañazos sean más visibles
- Colable y compatible con acabados como spot UV o hot stamping (consultar recomendaciones de uso de Derprosa actualizadas)

## APLICACIONES HABITUALES

- Cubiertas de libros duras y blandas
- Packaging electrónico
- Cajas rígidas
- Impresiones premium
- Packaging de lujo como perfumes, bebidas espirituosas, joyería, bolsas de lujo, etc.

PROPERTIES PROPIEDADES	MATTE DL PRO-SHIELD™ WET	MATTE DL PRO-SHIELD™ THERMAL	UNITS UNIDADES	TEST METHOD MÉTODO DE ENSAYO
	17V144	30V244		
Thickness Espesor	17	30	µm	-
	0.7	1.2	Mills	
Yield Rendimiento	66.84	37.04	m²/kg	Internal Method Método Interno
	46 999	26 041	ln²/Lb	
Gloss (l) Brillo	5	5	%	Internal Method Método Interno
Dyne Level Tensión Superficial	40	40	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.35	0.35	-	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	-	110-120	°C	Internal Method Método Interno
	-	230-250	°F	
Lamination Strength Fuerza de Laminación	-	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal Method Método Interno
	-	≥ 1.80	Lb/Inch	

(l) Laminated over a black printed cardboard: Gardagloss art 300g/m². Printing: Sakata master plus black. Printer: Heidelberg  
Laminado sobre soporte impreso negro: Gardagloss art 300g/m². Impresión: Sakata master plus negro. Impresora: Heidelberg

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L.U. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job. Derprosa's handling recommendations should always be observed.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L.U., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación. Se recomienda consultar siempre las recomendaciones de uso de Derprosa.